

# Alathon® H6030

高密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

## Technical Data

### 产品说明

Alathon® H6030是一种高密度聚乙烯产品。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。Alathon® H6030的应用领域包括工程/工业配件 和 食品接触应用。

特性包括:

- 加工性能良好
- 均聚物
- 可接触食品
- 快速成型周期
- 良好的刚度

### 总体

性能特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 刚性, 良好</li> <li>• 均聚物</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 可加工性, 良好</li> <li>• 生产阶段, 快</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 食品接触的合规性</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 薄壁部件</li> </ul>		
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FDA 21 CFR 177.1520</li> </ul>		
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 颗粒料</li> </ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 注射成型</li> </ul>		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.965 g/cm <sup>3</sup>	0.965 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
表观密度	0.59 到 0.63 g/cm <sup>3</sup>	0.59 到 0.63 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
熔流率 (190°C/2.16 kg)	30 g/10 min	30 g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow <sup>3,4</sup>	15.7 in	39.9 cm	内部方法

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 <sup>5</sup>			ASTM D638
--	157000 psi	1080 MPa	
1% 正割	135000 psi	931 MPa	
抗张强度 (断裂)	4100 psi	28.3 MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>6</sup> (断裂)	4.4 %	4.4 %	ASTM D638
弯曲模量 <sup>7</sup>			ASTM D790
--	241000 psi	1660 MPa	
1% 正割	224000 psi	1540 MPa	
2% 正割	187000 psi	1290 MPa	

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	0.40 ft·lb/in	21 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (0°F (-18°C))	5.2 ft·lb/in	280 J/m	ASTM D4812

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	181 °F	82.8 °C	ASTM D648
维卡软化温度	261 °F	127 °C	ASTM D1525
熔融峰值温度	270 °F	132 °C	ASTM D3418
结晶峰温 (DSC)	243 °F	117 °C	ASTM D3418

## Alathon® H6030

高密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
螺筒后部温度	450 °F	232 °C
螺筒中部温度	470 °F	243 °C
螺筒前部温度	475 °F	246 °C
射嘴温度	475 °F	246 °C